# SJ5100高精度光栅测长机

### 全程绝对测量, 双向恒测力



SJ5100光栅测长机测量原理符合《GB/T 28703-2012圆柱螺纹检测方法》、《JJF 1345-2012圆柱螺纹量规校准规范》、《JJG 146-2011 量块检定规程》、《JJG21-2008干分尺检定规程》、《JJG22-2003内径干分尺检定规程》、《JJF1207-2008三针/针规检定规范》和《JJG62-2007塞尺检定规程》等长度检定规程规范。内涵括多种国标(GB)、ISO(国际)、BS(英制)、ANSI(美标)、DIN(德标)、JIS(日标)等上百个标准。可快速实现量块、光面(螺纹)环塞规、光面(螺纹)锥规、卡规、校准杆、尺类、表类、轴承内外圈、花键规、非标量规、标准齿轮等,以及各种精密加工件长度尺寸的精密测量或校准。

#### 性能特点

- 1、全程绝对测量,双向恒测力,测力手动连续可调;
- 2、仪器导轨直线度极高、材料耐磨性好,采用稳定的大理石面固定,保证了仪器的长期稳定性;
- 3、高性能五轴工作台;
- 4、软件集成众多长度标准、规程,软件自动处理数据、自动显示、保存、查询检定记录及打印各种格式的检定报告;
- 5、软件配备快速找拐点指示功能,方便客户快速便携地找到被测件的拐点;
- 6、配置高性能螺纹环规测量装置,可测量小螺纹环规(根据测球大小可以测到M3螺纹环规),同时可完成直径
- 1.0mm及以上的光面环规检测;测量力由软件选择可选0.3N或0.5N;光面环规测量重复性小于0.3µm。



### 典型应用



校准小光面环规



校准光面环规



校准光面塞规



校准螺纹环规



校准螺纹塞规



校准针规



校准量块(<10mm)



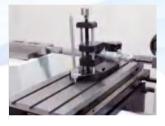
校准量块(10mm~100mm)



校准量块(>100mm)



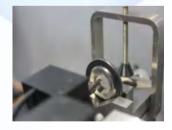
校准校对杆



校准内径干分尺



校准光面锥环规



校准锥螺纹环规



校准锥螺纹塞规



校准外径干分尺



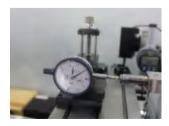
检测轴承外圈



检测轴承内圈



校准花键规



校准百分表

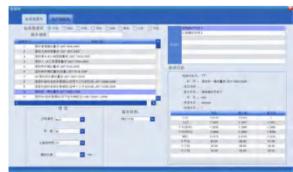


校准杠杆干分表

#### 软件界面



#### 软件界面





.93

75.0000

Same |



## 主要附件



锥规夹具



量块夹具



千分尺夹具



塞规夹具



校对杆夹具



卡规夹具



刀口测帽与加高块



测勾



内尺寸测量装置



红宝石测球



螺纹三针



球面测帽与主测杆

## 技术参数

仪器型号	SJ5100-300A/B	SJ5100-600A/B	SJ5100-1000A/B	SJ5100-1500A/B	SJ5100-2000A/B	SJ5100-3000A/B
绝对测量范围	(0~320)mm	(0~620)mm	(0~1020)mm	(0~1520)mm	(0~2020)mm	(0~3020)mm
全量程最大允许误差						
A型	≤±0.15+(L/1000)μm(L,mm)			≤±0.3+(L/1000)µm(L,mm)		
B型	≤±0.25+(L/1000)μm(L,mm)			≤±0.5+(L/1000)µm(L,mm)		
测力	0~10N连续可调					
重复性(2S)	0.1µm			0.2µm		
最高分辨率	0.01μm					
头座移动速度	500mm/秒					
环境温度湿度 A型	20±0.5℃、温度波动<0.2℃/h;湿度20%~80%					
环境温度湿度 B型	20±1℃、温度波动<0.5℃/h;湿度20%~80%					
供电功率	50W					
重量(Kg)	150	150	180	240	350	500
尺寸(mm)	1400x400x450	1400x400x450	1700x400x450	2200x400x450	2700x400x450	3850x400x500
五轴台	X轴浮动范围			±10mm		
	Z轴升降范围			50mm		
	Y轴范围			±25mm		
	Y/Z轴旋转范围			±3°		
	承重			30Kg		
	台面尺寸			350mm*125mm		